

Codurile de eroare – 32KW ACM VUW 32CS/1-5 ecoTEC PLUS VAILLANT

Cod	Semnificație	Cauză
F.00	Înteruperea senzorului de temperatură pe tur	Mufa NTC nu este introdusă sau slăbită, mufa multiplă de pe placa electronică nu este introdusă corect, întrerupere în mănunchiul de cabluri, NTC defect
F.01	Înteruperea senzorului de temperatură pe retur	Mufa NTC nu este introdusă sau slăbită, mufa multiplă de pe placa electronică nu este introdusă corect, întrerupere în mănunchiul de cabluri, NTC defect
F.02	Înteruperea senzorului de încărcare a boilerului actoSTOR (NTC), numai împreună cu F.91	NTC defect, cablu NTC defect, legătura cu fișă la NTC defectă, legătura cu fișă la sistemul electronic actoSTOR defectă
F.03	Înteruperea senzorului de boiler actoSTOR (NTC), numai împreună cu F.91	NTC defect, cablu NTC defect, legătura cu fișă la NTC defectă, legătura cu fișă la sistemul electronic actoSTOR defectă
F.10	Scurtcircuitul senzorului de temperatură pe tur	NTC defect, scurtcircuit în mănunchiul de cabluri, cablu/carcasă
F.11	Scurtcircuitul senzorului de temperatură pe retur	NTC defect, scurtcircuit în mănunchiul de cabluri, cablu/carcasă
F.12	Scurtcircuit la senzorul de încărcare a boilerului (NTC), numai împreună cu F.91	NTC defect, scurtcircuit în mănunchiul de cabluri, cablu/carcasă

Cod	Semnificație	Cauză
F.13	Produs cu prepararea apei calde integrată: scurt-circuit senzor de pornire la cald/senzor temperatură boiler Produs cu prepararea apei calde integrată cu actoSTOR: scurtcircuit la senzorului de boiler, numai împreună cu F.91	NTC defect, scurtcircuit în mănunchiul de cabluri, cablu/carcasă
F.20	Oprire de siguranță: limitator de temperatură	Conexiunea la masă a mănunchiului de cabluri către produs nu este corectă, turul sau returul NTC este defect (contact slăbit), descărcare prin cablul de aprindere, ștecăr de aprindere sau electrod de aprindere
F.22	Oprire de siguranță: lipsa apei	Lipsă sau prea puțină apă în produs, senzorul de presiune al apei este defect, cablul către pompă sau senzorul pentru presiunea apei este slăbit / nu este introdus / defect
F.23	Oprire de siguranță: diferența de temperatură este prea mare	Pompă blocată, putere redusă a pompei, aer în produs, turul și returul NTC inversate
F.24	Oprire de siguranță: creșterea temperaturii este prea rapidă	Pompă blocată, putere redusă a pompei, aer în produs, presiunea instalației este prea mică, frâna gravitațională blochează / este montată greșit
F.25	Oprire de siguranță: temperatura gazelor de ardere este prea mare	Legătura cu fișă a limitatorului termic opțional de siguranță pentru gazele de ardere (STB) este întreruptă, întrerupere în mănunchiul de cabluri
F.26	Eroare: armătura de gaz nu funcționează	Motorul pas cu pas al armăturii de gaz nu este conectat, mufa multiplă de pe placa electronică nu este introdusă corect, întrerupere în mănunchiul de cabluri, motorul pas cu pas al armăturii de gaz este defect, placa electronică defectă
F.27	Oprire de siguranță: flacără stinsă	Umiditate în sistemul electronic, sistemul electronic (releul pentru controlul arderii) defect, supapa magnetică de gaz este neetanșă
F.28	Defectare la pornire: aprindere fără succes	Contorul de gaz este defect sau s-a declanșat releul pentru presiunea gazului, aer în gaz, presiunea de curgere a gazului este prea mică, s-a declanșat dispozitivul termic de închidere (TAE), traseul de condens este obturat, duză de gaz greșită, armătură de gaz ET greșită, eroare la armătura de gaz, ștecărul multiplu de pe placa electronică nu este introdus corect, întrerupere în mănunchiul de cabluri, instalație de aprindere defectă (transformator de aprindere, cablu de aprindere, mufa electrod de aprindere, electrod de aprindere), întreruperea curentului de ionizare (cablu, electrod), lipsă legare la pământ a produsului, sistemul electronic este defect
F.29	Defectare în timpul funcționării: reaprindere fără succes	Alimentarea cu gaz este întreruptă temporar, recircularea gazelor de ardere, traseul de condens este obturat, legare eronată la pământ a produsului, transformatorul de aprindere are rateu de aprindere
F.32	Eroare ventilator	Nu este introdusă corect mufa la ventilator, mufa multiplă de pe placa electronică nu este introdusă corect, întrerupere în mănunchiul de cabluri, ventilator blocat, senzor Hall defect, sistemul electronic este defect
F.42	Eroare rezistența de codare (eventual împreună cu F.70)	Scurtcircuit/întrerupere rezistența de codare - mărimi de putere (în mănunchiul de cabluri la schimbătorul de căldură) sau rezistența grupei de gaz (pe placa electronică)
F.49	Eroare eBUS	Scurtcircuit la eBUS, suprasolicitare eBUS sau două alimentări cu tensiune cu diferite polarități la eBUS
F.52	Eroare de contact - senzor curent de masă/Venturi	Senzorul curentului de masă/Venturi nu este conectat electric – Fișa nu este introdusă corect – Fișa nu este introdusă – Fișa este defectă – Locașul este defect (contact slăbit) – Senzorul curentului de masă/Venturi defect

Cod	Semnificație	Cauză
F.53	Eroare de reglare - ardere	Reglarea arderii a detectat o eroare – Presiunea de admisie gaz este prea mică – Rezistența la codare a gazului lichefiat este folosită la funcționare cu gaz natural – Dacă eroarea apare repetat după resetare: – Armătură de gaz defectă – Senzorul curentului de masă/Venturi defect, umed sau înfundat (dacă eroarea apare repetat după resetare): senzorul nu se umezește, nu se folosesc lubrifianți la garnitura inelară în Venturi!
F.54	Eroare la alimentarea cu gaz (împreună cu F.28/F.29)	Pentru funcționarea aparatelor nu există o alimentare suficientă cu gaz – Robinetul resp. robinetele de blocare a gazului sunt închise – presiunea de admisie gaz este prea mică – Armătură de gaz defectă
F.56	Eroare a componentelor - ardere	Componenta din reglarea arderii este defectă – Eroare a contactului la armătura de gaz (fișa nu este corectă, resp. neintrodusă, fișă defectă, locașul este defect (contact slăbit)) – Rezistența la codare a gazului natural este folosită la funcționare cu gaz lichefiat – Dacă eroarea apare repetat după resetare: armătură de gaz defectă
F.57	Anularea regimului de protecție confort	Regimul de protecție confort activ a detectat erori de reglare – Electrode de aprindere corodat puternic
F.61	Eroare de control a armăturii de gaz	Armătura de gaz nu poate fi controlată – Mănunchiul de cabluri de alimentare către armătura de gaz este defectă (legare la masă, scurt-circuit) – Armătură de gaz defectă – Placa electronică defectă
F.62	Amânarea deconectării armăturii de gaz	Deconectare amânată a armăturii de gaz detectată – Lumina străină (electrodul de aprindere și de control prezintă o stingere întârziată a semnalului de flacără) – Armătură de gaz defectă – Placa electronică defectă
F.63	Eroare EEPROM	Sistemul electronic defect
F.64	Eroare sistemul electronic / NTC	Scurtcircuit pe turul și returul NTC, sistemul electronic este defect
F.65	Eroare temp mare electronică	Sistemul electronic este prea fierbinte prin acțiune externă, sistemul electronic este defect
F.67	Eroare electronică / flacără	Semnal neplauzibil de flacără, sistemul electronic este defect
F.68	Eroare semnal instabil de flacără	Aer în gaz, presiunea de curgere a gazului este prea mică, numărul aerului este greșit, traseul de condens este obturat, duză greșită de gaz, întreruperea curentului de ionizare (cablu, electrod), recircularea gazelor de ardere, traseul de condens
F.70	Codul aparatului nu este valabil (DSN)	Dacă au fost încorporate piese de schimb: display-ul și placa de circuite înlocuite simultan și codul de aparat nu a fost setat nou, rezistența de codare - mărimea de putere este greșită sau lipsă
F.71	Eroare senzorul de temperatură pe tur	Senzorul de temperatură pe tur semnalează valoare constantă: – Senzorul de temperatură pe tur nu se află corect pe conducta de tur – Senzorul de temperatură pe tur defect
F.72	Eroare senzor de temperatură pe tur și / sau retur	Diferența de temperatură tur/retur NTC prea mare → senzorul de temperatură pe tur și / sau retur defect
F.73	Semnal senzorul de presiune al apei este în intervalul greșit (prea mic)	Întrerupere / scurtcircuit senzorul de presiune al apei, întrerupere / scurtcircuit față de GND în cablul de alimentare al senzorului pentru presiunea apei sau senzorul pentru presiunea apei este defect
F.74	Semnal senzorul de presiune al apei este în intervalul greșit (prea mare)	Cablul către senzorul de presiune al apei are un scurtcircuit la 5 V / 24 V sau eroare internă în senzorul de presiune al apei

Cod	Semnificație	Cauză
F.75	Eroare nicio detectare a saltului de presiune la pornirea pompei	Senzorul de presiune al apei sau/și pompa este defectă, aer în instalația de încălzire, prea puțină apă în produs; verificarea derivației reglabile, se racordează vasul extern de expansiune la retur
F.77	Eroare clapeta pentru gazele de ardere / pompa de condens	Lipsă răspuns clapeta pentru gazele de ardere sau pompa de condens este defectă
F.78	Înterupere senzor de scurgere apă caldă la controlerul extern	Caseta de legătură UK este conectată, dar NTC de apă caldă menajeră nu este șuntat
F.80	Înterupere sau scurtcircuit senzor de admisie la schimbătorul secundar de căldură; numai în legătură cu F.91	NTC defect, cablu NTC defect, legătura cu fișă la NTC defectă, legătura cu fișă la sistemul electronic actoSTOR defectă Ștecărul senzorului are legare la masă cu carcasa, scurtcircuit în mănunchiul de cabluri, senzorul este defect
F.81	Pompa de încărcare actoSTOR este defectă; numai în legătură cu F.91	Boilerul nu este încărcat după o anumită durată. – Verificarea senzorului de încărcare a boilerului și a senzorului de boiler – Aer în pompa actoSTOR – Verificarea mănunchiului de cabluri către pompă – Verificarea senzorului roții cu palete și/sau a limitatorului în produs – Supapa prioritară de comutare este defectă – Schimbătorul secundar de căldură este înfundat – Pompă defectă
F.83	Eroare modificare temperatură senzor de temperatură pe tur și / sau retur	La pornirea arzătorului nu se înregistrează sau se înregistrează o modificare prea mică a temperaturii pe turul sau returul senzorului de temperatură. – Prea puțină apă în produs – Senzorul de temperatură pe tur sau retur nu se află pe conductă
F.84	Eroare la diferența de temperatură între senzorul de tur - retur	Senzorii de temperatură pe tur și retur semnalează valori neplauzibile. – Senzorii de temperatură pe tur și retur sunt inversați – Senzorii de temperatură pe tur și retur nu sunt montați corect
F.85	Eroare senzorii de temperatură pe tur sau retur sunt montați greșit	Senzorii de temperatură pe tur și / sau retur sunt montați pe aceeași conductă / conducta greșită
F.90	Comunicarea cu modulul actoSTOR este întreruptă	Se verifică mănunchiul de cabluri de la produs către modulul actoSTOR (PEBus). Dacă produsul trebuie operat fără modulul actoSTOR, se setează D.092 = 0.
F.91	Eroare senzor / actuator la modulul actoSTOR	
F.92	Eroare rezistența de codare	Rezistența de codare pe placa electronică nu se potrivește grupei de gaz introduse: se verifică rezistența, se realizează din nou verificarea tipului de gaz și se introduce grupa de gaz corectă.
F.93	Calitatea arderii este slabă	Reglarea arderii a detectat o calitate de ardere greșită – este montată duza de gaz greșită față de grupa de gaze (există altă grupă de gaze) – Recirculare – Senzorul curentului de masă/Venturi defect (umed, înfundat): senzorul nu se umezește, nu se folosesc lubrifianți la garnitura inelară în Venturi!
LED modul actoSTOR	Stare sistem electronic actoSTOR	LED pornit: comunicare OK LED intermitent: comunicarea nu este OK LED oprit: lipsă alimentare cu tensiune
Eroare de comunicare	Lipsă comunicare cu placa de circuite	Eroare de comunicare între display și placa electronică din caseta electronică